

SCHEDA TECNICA**LH GEL**

Alcool gelificato per la disinfezione delle mani e della cute integra a rapida evaporazione.
Non richiede risciacquo.

Data emissione scheda	06/2006	Codice interno LHGEL
Revisione n°	11	
Data ultima revisione:	21/06/2022	

**1. COMPOSIZIONE**

Ingredienti:

100 g di soluzione contengono:

Componenti:	%
Alcool etilico	74.0
Coformulanti ed acqua depurata q.b.	100

* Equivalente a 81% v/v.

2. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Gel battericida, lieviticida e virucida per la disinfezione e la detersione rapida delle mani e della cute integra in genere.

Aspetto:	Gel trasparente
Odore:	Cedro
pH:	7.00 ± 0.50

3. ISTRUZIONI PER L'USO

Si impiega puro, massaggiando fino a completa scomparsa. Applicare 6 ml di prodotto e frizionare per 60 secondi.

4. PROPRIETA'

Per documentare e confermare le caratteristiche di LH GEL, sono stati effettuati i seguenti test:

TEST DI EFFICACIA	TEMPI DI CONTATTO
UNI EN 1500: Disinfettanti chimici ed antisettici - Trattamento igienico delle mani per frizione - Metodo di prova e requisiti (fase 2, stadio 2)	60 secondi
UNI EN 12791: Test per la determinazione dell'attività battericida - Disinfezione chirurgica delle mani - Metodo di prova e requisiti (fase 2, stadio 2)	4 minuti
UNI EN 13624: Disinfettanti chimici ed antisettici - Prova quantitativa in sospensione per la valutazione dell'attività fungicida o lieviticida in campo medico - Metodo di prova e requisiti (fase 2, stadio 1)	30 secondi
UNI EN 13727: Disinfettanti chimici ed antisettici - Prova quantitativa in sospensione per la valutazione dell'attività battericida in area medica - Metodo di prova e requisiti (fase 2, stadio 1)	30 secondi
UNI EN 14348: Disinfettanti chimici ed antisettici - Prova quantitativa in sospensione per la valutazione dell'attività micobattericida dei disinfettanti chimici nel campo medico, compresi i disinfettanti per strumenti - Metodi di prova e requisiti (fase 2, stadio 1)	60 secondi
UNI EN 14476: Disinfettanti chimici ed antisettici - Prova quantitativa in sospensione per la valutazione dell'attività virucida in area medica - Metodo di prova e requisiti (fase 2, stadio 1)	60 secondi
Valutazione dell'attività virucida sui virus influenzali	30 secondi
PrEN 12054: Disinfettanti chimici ed antisettici – Prodotti per il frizionamento igienico e il lavaggio delle mani – Attività battericida - Metodi di prova e requisiti	30 secondi
Valutazione dell'attività virucida nei confronti di HBV-HCV ed HIV	60 secondi

5. MECCANISMO D'AZIONE

L'alcol etilico, a causa dei molteplici meccanismi di effetto tossico, può essere considerato un antimicrobico non specifico. Il modo principale di azione microbica dell'alcool è legato alla sua azione coagulante/denaturante nei confronti delle proteine. La coagulazione delle proteine indotta dall'alcool coinvolge la membrana cellulare, la membrana citoplasmatica e le varie proteine del plasma. La coagulazione delle proteine enzimatiche porta ad una perdita delle funzioni cellulari. Gli alcoli prendono di mira la membrana cellulare batterica con la risultante lisi e rilascio dei contenuti cellulari.

6. CONFEZIONAMENTO

Codice prodotto	Imballo Primario	Imballo Secondario
LHGEL100	Flaconi in HDPE 100 ml	Cartone da 25 flaconi
LHGEL05	Flaconi in HDPE 500 ml	Cartone da 24 flaconi
LHGEL1	Flaconi in HDPE 1000 ml	Cartone da 12 flaconi
LHGEL5	Taniche in HDPE 5000 ml	Cartone da 4 taniche
C771/LHGEL1	Cartuccia in HDPE 1000 ml	Cartone da 12 cartucce

Tutti i materiali costituenti gli imballi primari **sono esenti da lattice** e sono perfettamente compatibili con i componenti del formulato.

7. AVVERTENZE



H225 - Liquido e vapori facilmente infiammabili.

H319 - Provoca grave irritazione oculare.

8. STOCCAGGIO E STABILITÀ

Conservare il prodotto nella confezione originale in ambiente fresco, pulito ed asciutto, al riparo da elevate fonti di calore e non esposto a luce solare diretta. Il periodo di validità di 24 mesi si riferisce al prodotto nel suo contenitore integro e correttamente conservato.

Periodo di validità dopo la prima apertura: se il prodotto viene prelevato con precauzione ed il contenitore chiuso e conservato correttamente, il prodotto mantiene inalterate le sue caratteristiche per un tempo pari a 3 mesi.

9. CONTROLLO QUALITÀ

I componenti (materie prime, contenitori, etichette, ecc.) e le fasi di lavorazione intermedie di ogni singolo lotto di produzione vengono puntualmente ed accuratamente controllati seguendo le procedure previste dalle norme di certificazione UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 13485.

10. AUTORIZZAZIONI

Presidio medico chirurgico, registrazione n° **19215** del Ministero della Salute.

11. OFFICINA DI PRODUZIONE

Sede amministrativa: Lombarda H S.r.l. Loc. Faustina, 20080 Albairate (MI). tel. 02/94920509

Sede produttiva: Lombarda H S.r.l. Via Brisconno, Loc. Mendosio, 20081 Abbiategrasso (MI). tel. 02/94920654

Scheda Tecnica	LH GEL	Revisione n°	11	Data ultima revisione	21/06/2022
----------------	--------	--------------	----	-----------------------	------------

**INFORMAZIONI RISERVATE AGLI OPERATORI SANITARI
ED UTILIZZATORI PROFESSIONALI**

Lombarda H S.r.l.

Loc. Faustina – 20080
Albairate (MI)

T. +39 02.94920509
E-mail: lh@lombardah.com